Ficha Técnica

Tratamiento de Agua

Suavizador Gabinete con Válvula 5600 SXT

Pentair®







PENTAIR



Ventajas:

- Diseño del gabinete compacto y estético.
- Diseñado para tanques hasta de 10 x 35" de largo.
- Acceso directo a las funciones eléctricas con una cubierta fontral.
- Gabinete, cubierta y tapa moldeado por inyección.
- Compartimiento de salmuera y válvula accesible solo removiendo la cubierta.
- Abertura de sal como complemento individual en forma de tapa.
- Deflector de espuma que protege el control electrónico de los vapores formados por la salmuera.
- Gabinete moldeado en la parte superior como inferior para soportar el tanque con la media.
- Soportes integrados a los laterales para un fácil manejo e instalación.
- Ahorro de espacio.
- Disponible en gris frio contemporáneo.
- Diseñado para válvulas 5600 SXT con medidor con cubierta frontal ciega.

Materiales	
Material Gabinete	Polietileno
Material Cubierta	Poliestireno
Material cubierta salmuera	Poliestireno
Material panel de control	ABS

Dimensiones	
Altura total con la cubierta	441/2"
Altura del gabinete de salmuera sin cubierta	36"
Ancho	12½"
Profundidad	22"

Código	Descripción
651495	Suavizador de Gabinete Válvula 5600 SXT Medidor

Aplicaciones Típicas	
Tamaños tanques para suavización de agua	6 – 10" diámetro x 35" altura

Información Adicional		
Capacidad Sal	225 lbs para tanque de 10 x 35" con depósito de salmuera instalado	
Peso Aproximada	18 lbs	
Temperatura	34° - 110 ° F	